

CARACTÉRISTIQUES REQUISES POUR L'EAU DE CIRCUIT

Paramètres	Valeurs cibles	Indicateurs
Fer total*	< 5 mg/l	Permet de suivre la corrosion de métaux ferreux
Cuivre*	< 1 mg/l	Permet de suivre la corrosion de métaux cuivreux
Aluminium*	< 2 mg/l	Permet de suivre la corrosion de l'aluminium
Apparence de l'eau	Translucide	**
Mise en évidence de matières solides	Absence de particules ou d'oxydes solides	Permet de suivre la corrosion et l'embouage
Inhibiteurs de corrosion et d'entartrage	Selon préconisations du fabricant de produits de traitement d'eau	Permet de suivre le degré de protection de l'installation
Chlorures (Cl ⁻)	< 50 mg/l	Permet de suivre la tendance à la corrosion par piqure
Sulfates (SO ₄ ²⁻)	< 50 mg/l	Permet de suivre la tendance à la corrosion

(*) S'agissant des concentrations en métaux dépassant les plafonds fixés, la mise en œuvre d'une action corrective devra être suivie dans le temps afin de s'assurer de son efficacité.

(**) Un réseau de chauffage comportant de l'acier et dont l'eau est de couleur rouge ocre est généralement révélatrice d'une corrosion due à un excès d'oxygène : une action corrective devra être engagée.

Tolérance des matériaux au pH, sulfates, chlorures et aération

Il est également à noter que certains matériaux ont une tolérance spécifique au potentiel d'hydrogène de l'eau (pH) qui détermine son niveau d'acidité ou d'alcalinité. Au-delà de ces limites, le métal va se corroder.

pH selon la nature des matériaux à l'état naturel (sans traitement)

